

Move

magazine



MOVE N° 25 ENTRE VOUS ET NOUS, UNE HISTOIRE QUI DURE

MOVE

Contenu

4-5 **GATES ET STILL**
Deux partenaires qui se sont bien trouvés



6-7 **NOUVEAU FV-X**
Le gerbeur universel est né



7 **NOUVEAU CX-T**
Un tracteur sûr et robuste



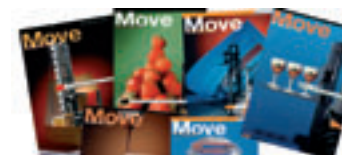
8 **RX 70**
Passez la 6^e et roulez économique



9 **L'ÉQUATION DU SERVICE STILL**
Pièces d'origine et service de qualité



10 **MAGAZINE MOVE**
Ce que vous aimez lire



11 **PICKING NEWS**
Inox et illuminations



DES TRANSPALETTES
À DES PRIX TRÈS ATTRACTIFS.
DÉCOUVREZ NOTRE BROCHURE
EN PAGE CENTRALE.

STILL
tout à votre portée



Préface

Cher lecteur,

La première édition de votre magazine Move est sortie de presses il y a huit ans. 25 numéros plus tard, l'objectif n'a pas changé : vous impliquer encore plus directement dans nos activités, « vous », clients belges.

En tant que clients, « vous » occupez une place centrale dans chaque numéro.

Et « vous » êtes maintenant 18.000 à recevoir Move 3 fois par an.

« Vous » êtes également actifs dans secteurs d'activités extrêmement diversifiés, comme vous avez pu le découvrir lors de chacune des parutions de Move. Bien entendu, logistique et transport ont occupé une place en vue, mais vous avez aussi pu découvrir un site d'assemblage automobile, un chocolatier, un fabricant de générateurs, des entreprises portuaires, une criée de fruits et légumes, une brasserie, un géant de l'ameublement, un réseau hospitalier, un producteur de produits laitiers, une maison d'édition de quotidiens, un producteur de radiateurs, ... Toutes ces entreprises ont en effet un dénominateur commun : tous, « vous » utilisez au quotidien du matériel de transport interne STILL.

Même sur le plan de la taille des entreprises, « vous » êtes représentatifs de toutes les formes d'entreprises du marché belge : des petits commerces (où votre parc machine se résume à un seul transpalette manuel pour assurer tout le service) aux entreprises de plus de mille travailleurs et autant d'engins. Le dénominateur commun : « vous ».

« Vous » qui êtes tous aussi importants les uns que les autres pour STILL.

C'est pourquoi nous avons sollicité votre avis sur Move dans notre dernier numéro. Vous découvrirez les résultats de cette enquête en page 10. Vous nous avez clairement fait comprendre une chose : vous appréciez énormément Move dans le cadre de la relation qui nous unit.

Nous allons faire tout notre possible pour continuer de vous informer au maximum, dans les 25 prochains numéros, sur notre offre de produits et services, les évolutions techniques et les possibilités d'optimisation constante de votre efficacité et de vos coûts.

Mais surtout, nous allons continuer de donner la parole à ceux qui sont les premiers concernés : « vous » !

Bonne lecture,



Jean-Paul Dubois
Administrateur délégué STILL Belgique

GATES

« Bien plus qu'un simple partenaire »

Jusqu'où peut aller la prestation de services d'un partenaire ? Très loin, si nous prenons le cas de la société américaine GATES. Dans son centre de distribution de Gand, elle n'emploie ni plus ni moins que 36 machines STILL. « Notre longue collaboration fait de STILL un partenaire professionnel qui non seulement réagit toujours au quart de tour, mais qui participe aussi à notre processus de réflexion pour définir la meilleure solution. » Portrait d'un tandem qui a fait ses preuves : GATES et STILL, le second est le preferred supplier du premier.



Le siège de Gand de GATES utilise pas moins de 36 machines de STILL.

Lorsque vous traversez la zone portuaire de Gand, une conclusion s'impose à vous : cette région est une véritable pépinière d'entreprises. Une part importante d'entre elles assurent des opérations logistiques et fonctionnent en tant que centres de distribution. Belges, européens ou mondiaux. GATES en constitue clairement un bon exemple. Le siège central européen de cette multinationale américaine se trouve dans la région d'Alost, mais son centre de distribution s'est, quant à lui, implanté dans le port de Gand. « L'importance de ce centre est immense pour le marché européen », nous explique Luc De Ridder, Manager du centre de distribution. « Dès lors, il est pour nous capital de pouvoir assurer le handling quotidien de nos marchandises à l'aide de matériel de manutention de qualité et en pouvant compter sur les meilleurs partenaires du marché. »

« Transmission de puissance »

« En résumant à l'extrême, je dirais que nous pouvons regrouper les produits que nous fabriquons sous le dénominateur commun transmission de puissance », poursuit Luc De Ridder. « Nos produits sont destinés tant au marché automobile qu'à l'industrie. En général, l'ensemble de notre production se répartit en deux groupes : les OE (abréviation d'Original Equipments, soit les pièces d'origine) et les pièces de rechange. Ces dernières ont requis de notre part la mise en place d'un vaste réseau de distribution dont notre site gantois constitue le centre nerveux. Ces dernières années, la tendance est à un renforcement de la centralisation. De ce fait, ce site a encore gagné en importance. Heureusement que nous avons pu compter sur un partenaire comme STILL qui a pris la peine d'élaborer avec nous des solutions afin de surmonter tous les écueils se dressant sur notre route. »

'Non' n'est pas une option

Parfois, quelques images valent mieux que de longs discours. Un adage que vous confirmera

Luc De Ridder : « Il est pour nous capital de pouvoir assurer le handling quotidien de notre centre de distribution en pouvant compter sur des partenaires professionnels tels que Jan Schauwliege (droite) de STILL.»



Chez GATES, Mario, un collaborateur de STILL, est responsable de la maintenance et des éventuelles réparations des machines.

toute personne au terme de sa découverte de l'impressionnant entrepôt de GATES. « Il n'est guère exceptionnel de traiter ici, sur une base journalière, entre 7.000 et 8.000 commandes », explique Luc De Ridder. « Pour y parvenir, nous employons un total de 110 personnes, rien que des caristes à 14 exceptions près. Chacun de ces collaborateurs doit satisfaire à des normes élevées. Il convient en effet de savoir que nous appliquons une philosophie d'entreprise claire et nette : le client est roi et un 'non' n'est pas une option. Ces douze derniers mois, nous sommes d'ailleurs parvenus à faire passer notre taux de précision de 95-96% à 99,8%. Ce professionnalisme et cette volonté constante de perfection constituent un point commun que nous partageons avec STILL. »

« L'année dernière fut à marquer d'une pierre blanche en ce qui concerne notre collaboration », poursuit-il. « Comme déjà mentionné, nous avons affiché une croissance substantielle qui

s'est traduite dans un besoin accru de ressources humaines et matérielles. STILL a joué en rôle crucial en termes de matériel. A notre instar, notre partenaire a toujours témoigné d'une énorme flexibilité. Grâce à une bonne communication, tout s'est passé comme sur des roulettes. Et je dois avouer que nos demandes étaient loin de toujours s'apparenter à des sinécures. Mais jamais cela ne constitua le moindre problème. A chaque fois, notre partenaire étudia les solutions de l'ordre du possible. »

« Pas notre core business »

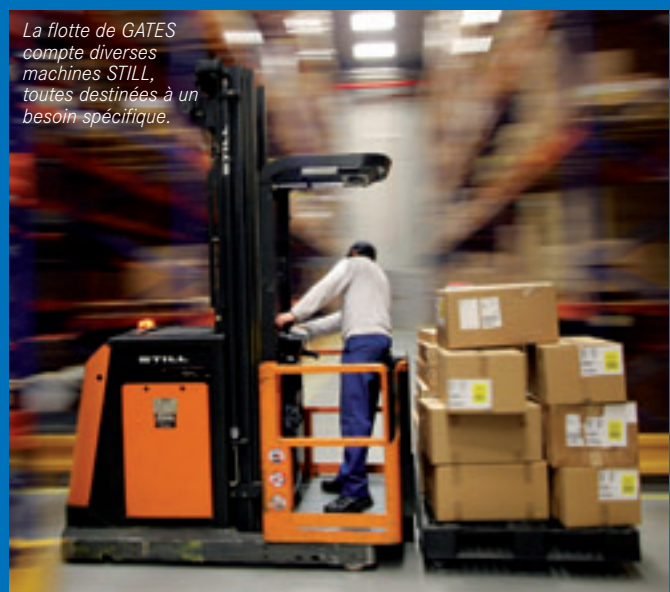
« A chacun son métier. Telle est ma devise », nous explique Luc De Ridder. « A ce sujet, j'ose comparer notre collaboration avec STILL au lien qui nous unit aux entreprises de transport avec qui nous travaillons. Nous attendons d'elles qu'elles assurent les livraisons à temps à nos clients et qu'elles mettent tout en œuvre pour satisfaire à cette exigence. Il en va de

même pour STILL. Assurer la maintenance de notre matériel ne fait pas partie de notre core business. Nos machines doivent fonctionner, Un point, c'est tout. En cas de problème, nous n'attendons rien d'autre qu'une réaction rapide pour y remédier. »

A cet égard, la présence de Mario, un collaborateur de STILL actif sur le site de GATES, est édifiante. Sa tâche est à la fois préventive et curative. Il veille à ce que les entretiens soient effectués et en cas de problème, il n'est jamais bien loin. « Parfois, on serait même tenté de se demander si Mario travaille bel et bien pour STILL », lance De Ridder en guise de boutade. « Les apparences sont trompeuses. Quand il est sur notre site, on croirait à s'y méprendre qu'il fait partie de notre personnel. Nous attendons d'un partenaire qu'il réfléchisse à nos côtés pour trouver une solution qui nous sied. Et c'est précisément ce que Mario fait. Sur le terrain et avec les deux pieds sur terre. »

LA FLOTTE EN QUELQUES CHIFFRES

Le site gantois de Gates n'emploie ni plus, ni moins que 36 machines STILL. Certaines appartiennent à la société. D'autres sont prises en location. Des contrats de maintenance distincts sont prévus pour les machines que Gates possède en gestion propre. En voici brièvement un aperçu. La société possède des chariots élévateurs R20 et RX50 employés pour charger et décharger les poids lourds. Gates dispose aussi des chariots à mât rétractable FM qu'elle utilise pour stocker les produits livrés ainsi que pour les déplacements de localisation ainsi que pour les préparations de commandes des produits situés aux niveaux supérieurs. En outre, Gates a encore des préparateurs de commandes EK principalement utilisés pour la préparation de commandes jusqu'au niveau 3. Et enfin, Gates peut encore compter sur des préparateurs de commandes CX principalement utilisés pour prendre rapidement des commandes au niveau 1 (d'où leur appellation de 'fast-movers' dans le jargon).



La flotte de GATES compte diverses machines STILL, toutes destinées à un besoin spécifique.

LE NOUVEAU FV-X

Un gerbeur pratique, avec un sacré champ d'action

Le nouveau gerbeur FV-X muni d'un siège conducteur peut se targuer de nombreux atouts. Pratique et agile, il témoigne d'une flexibilité à toute épreuve. En outre, il conviendra à merveille à votre activité, que ce soit pour une utilisation universelle dans des centres de stockage et de distribution, au sein d'entreprises de transport, de l'industrie ou de grossistes.

Avec ses dimensions, le nouveau gerbeur FV-X constitue un véritable concentré de haute technologie et de puissance. Selon le modèle choisi, il présente une capacité de levage jusqu'à 5,466 mètres d'une charge allant de 1.200 à 1.600 kg.

Ergonomique à souhaits

En termes d'ergonomie, le FV-X est tout simplement imbattable. Cette machine offre à tout cariste s'asseyant à ses commandes un confort absolu et un bel espace aux jambes. Un siège à réglages personnalisés, des commandes placées dans le plus pur respect des règles ergonomiques et des compartiments de rangement de documents pratiques constituent autant de gages d'un confort sans égal. Ce nouveau gerbeur s'adapte, en outre, parfaitement aux

besoins de son conducteur. D'ailleurs comme le dit la devise de STILL, ce n'est pas au cariste de s'adapter à son lieu de travail, mais bien l'inverse. Que ce cariste soit à présent une armoire à glace ou une dame plutôt fluette ; une simple pression sur le bouton fait monter ou descendre sans peine le plancher de 120 mm. De la sorte, le cariste a toujours l'assurance de travailler dans la position qui lui convient le mieux.

Moteur sans souci

Le FV-X est entraîné par un puissant moteur électrique à courant alternatif. Ce dernier présente un mode de fonctionnement économique, ce qui influence aussi favorablement son coût total d'exploitation. Ce gerbeur se caractérise par ailleurs par sa facilité d'entretien. Le technicien chargé de sa maintenance

doit simplement ouvrir la trappe d'entretien et basculer le siège conducteur pour accéder aux sous-ensembles du chariot. De plus, il peut, en cas d'un éventuel problème, poser un diagnostic approprié en connectant son pc portable à l'interface.

Encore plus compact, encore plus agile.

Mus par la volonté d'offrir au gerbeur une manœuvrabilité optimale dans les allées étroites des entrepôts, les ingénieurs ont fait fi de toutes les conventions lors de la conception de ce nouveau gerbeur. Ils sont partis d'une feuille blanche et ont optimisé la géométrie du châssis en l'abaissant. Les avantages de cette intervention sautent aux yeux lorsque le gerbeur roule sur des surfaces en pente.



En raison des dimensions compactes de son châssis, cet appareil fait preuve d'une agilité exceptionnelle

CX-T

Robuste et polyvalent

De même en raison des dimensions compactes de son châssis (largeur 880 mm, longueur 1.070 mm), il fait preuve d'une agilité exceptionnelle précisément là où elle s'avère nécessaire : dans les allées étroites.

Limiteur de vitesse automatique

En matière de sécurité, le FV-X ne tolère aucune concession. La fonction d'antiblocage (ABS) de ses deux systèmes de freinage indépendants - au demeurant très conviviaux - est unique en son genre. Indépendamment de la charge transportée, cette fonction garantit une distance de freinage courte et constante en toutes circonstances.

De même, le limiteur de vitesse automatique améliore le niveau général de sécurité dans l'entrepôt. Dès que la charge sur la fourche est supérieure à 200 kg, le dispositif limite automatiquement la vitesse. Et ce, en dépit du fait que le FV-X peut, à vide, atteindre sans problème une vitesse de 10km/h. Ce système tient également compte de la direction empruntée par la machine. Cette dernière est équipée du CSC (Curve Speed Control), un dispositif de contrôle de vitesse en courbe. Cela évite à la machine, comme à la charge, de basculer en courbe. Et comme le toit de protection est fixé au mât de levage, aucun montant ne vient obstruer la vue du cariste.

Davantage de garde au sol grâce à la levée initiale

Enfin, les ingénieurs de STILL ont pourvu le nouveau gerbeur FV-Xi d'une garde au sol suffisante. Le i fait en l'occurrence référence à la levée initiale, synonyme de 80 mm de dégagement supplémentaire entre la charge et le sol. De la sorte, le FV-Xi franchit ainsi sans problème les inégalités du sol ou les rampes et plans inclinés.

STILL propose aussi une gamme complète d'options pour le FV-X et le FV-Xi :

FleetManager, contrôle d'accès par code PIN, écritoire avec pince porte-documents, configuration pour chambre froide...

Tout est possible.



Contactez-nous pour de plus amples informations ou pour un devis spécifique répondant à vos besoins.

La gamme STILL accueille un nouveau tracteur industriel : le CX-T. Grâce à ses pneumatiques en caoutchouc et sa garde au sol généreuse, cet engin se prête indifféremment à l'usage intérieur ou extérieur.



Le CX-T, la solution idéale pour les distances moyennes avec arrêts intermédiaires fréquents.

Emploi

Le CX-T est une véritable force de la nature. Des charges jusque 4T ne lui posent aucun problème. Sa vitesse n'en souffre d'ailleurs pas, car il atteint toujours 10 km/h en charge maximale, ou 13 km/h non chargé. Ces caractéristiques font du CX-T la solution idéale pour les distances moyennes avec arrêts intermédiaires fréquents. Il est d'emploi facile sur les sols plans de l'entrepôt, mais ne rechigne pas à sortir au grand air, sur revêtements asphaltés. C'est pourquoi il est équipé d'une roue motrice en caoutchouc et de pneus super-élastiques sur les roues porteuses. Elles lui procurent adhérence et suspension. À ce propos, la plate-forme de station debout est elle-même équipée d'un système d'amortissement, destinée à absorber efficacement les vibrations.



Équipement et propulsion

Dans sa version standardisée, le CX-T est équipé d'un crochet de traction à trois niveaux (hauteurs 300, 355 et 410 mm) ; un crochet autobloquant est proposé en option. Une seule personne suffit pour accoupler ou découpler les remorques : il lui suffit d'une simple pression sur les commandes placées sur le dossier du siège, présentes des deux côtés du tracteur.

Le CX-T est pourvu d'un système de freinage électromagnétique pour assurer des décélérations sûres. La répartition du poids sur les essieux avant et arrière, garantit une adhérence au sol optimale.

Approvisionnement énergétique

Côté alimentation, le CX-T peut être équipé d'une batterie de traction de 24V/465 Ah qui garantit une exploitation pendant au moins un service complet. Si le tracteur doit être engagé plus longtemps, un échange de batterie peut être exécuté dans le tracteur par un palan ou un transporteur à rouleaux.

Besoin d'un conseil ?

Outre son nouveau CX-T, STILL propose également des appareils industriels de capacité de traction encore supérieure. On le voit, les solutions sont adaptées à tous les besoins. Nos conseillers sont à votre disposition !

CHARIOT ÉLÉVATEUR THERMIQUE RX 70

Une gestion moteur vraiment intelligente

Les chariots élévateurs STILL RX 70 à propulsion thermique se distinguent non seulement par leur technologie hybride, mais aussi par leur "Intelligent Motor Management". Une innovation de plus pour le RX 70, dont la conception globale "green" vient d'être saluée par l'Environment Award 2008 décerné par la prestigieuse Fork Lift Truck Association, à Birmingham.



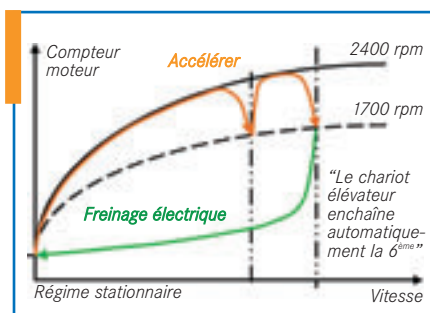
Comment cela fonctionne-t-il au juste ?

Comme sur n'importe quel moteur thermique (Diesel ou LPG), une pression sur l'accélérateur fait tourner le moteur plus vite. Une fois que la vitesse souhaitée est atteinte, le moteur maintient les régimes à niveau constant. C'est ici que la gestion intelligente du moteur STILL entre en action avec pour effet une réduction de régime. Par conséquent, bien que la vitesse du chariot élévateur soit maintenue, celle de rotation du moteur diminue. Un peu comme s'il basculait automatiquement sur le sixième rapport d'une boîte de vitesses de voiture.

La preuve par le graphique

La courbe ci-dessous l'illustre bien. La pédale d'accélérateur est pressée pour atteindre un régime de 2200 tpm (tours par minute), ce qui correspond environ à 17 km/h. Une fois le cap atteint et maintenu à 2200 tpm, le module de gestion du moteur le diminue pour le ramener à environ 1600 tours. Dès que le manutentionnaire accélère, le régime augmente à nouveau, à 2400 tpm dans notre exemple. Si ce régime est maintenu de manière constante par le cariste, un nouvel abaissement de régime est automatiquement piloté par l'Intelligent Motor Management, cette fois jusqu'à 1700 tpm.

C'est donc parfaitement à raison que cette courbe est qualifiée de "economy".



Cet "Intelligent Motor Management" génère avant tout des économies significatives sur la consommation de carburant.



Lorsque le conducteur relâche l'accélérateur, le module de gestion du moteur est informé de la commande d'arrêt, le chariot est freiné et les régimes du moteur chutent au niveau stationnaire comme indiqué par la courbe.

Un changement de direction ramène les régimes du moteur à ce niveau stationnaire, sans lâcher l'accélérateur. Ensuite, ils grimpent à nouveau pour atteindre le seuil correspondant à la position de l'accélérateur, pour ensuite faiblir au niveau "economy", de la façon décrite ci-dessus.

Les avantages

Cet "Intelligent Motor Management" génère avant tout des économies significatives sur la consommation de carburant : en fonction des conditions d'exploitation, elle est évaluée entre 5 % (selon un cycle de travail VDI) et 9 % (dans le cas des déplacements sur longues distances).

Des régimes inférieurs signifient une usure moindre du moteur, et par conséquent, moins d'entretiens et une plus longue durée de vie, mais impliquent aussi une diminution des rejets de gaz nocifs.

La courbe "economy" est en fait également une courbe "ecology".

N'oublions pas un dernier aspect de cette solution innovante : l'avantage ergonomique, tant pour le chauffeur que son environnement de travail. Parce que des régimes moindres occasionnent aussi moins de nuisances sonores.

Sans fausse modestie, nous osons dire que STILL dispose, avec le RX-70, du chariot élévateur le plus moderne du marché. Un appareil qui occupe en outre la pole position dans la course à la consommation la plus basse. En doutez-vous encore ?



PIÈCES DE RECHANGE : UN "+"

La pièce qui vous manque, chez vous au plus vite!

Sans pièce de rechange adéquate, le meilleur technicien est comme un soldat sans arme. L'un ne va pas sans l'autre, pour un service de qualité. Ceci explique l'attention toute particulière que STILL accorde à la distribution efficace de pièces de rechange de qualité. Nous avons examiné plus en détail le comment, le quoi et le pourquoi...

S'il faut admettre qu'on peut tout faire dire aux chiffres, il faut aussi reconnaître qu'ils constituent souvent de bonnes indications. Dans ce contexte, il faut savoir que notre centre de distribution de Wijnegem compte 12.000 références de pièces de rechange ! Un stock qui explique une bonne partie de notre qualité de service "parts". Mais ce n'est pas tout : il faut aussi une gestion optimale des stocks. Le moindre mouvement est enregistré dans un système informatique ultrasophistiqué. Nous parvenons ainsi à livrer directement, de stock, quelque 93 % des pièces demandées. Le solde est immédiatement commandé à l'entrepôt central européen à Hambourg, dans le nord de l'Allemagne. Le réapprovisionnement est d'ailleurs quotidien.

Une pièce, mais laquelle ?

Quelles pièces de rechange pouvez-vous attendre de nous ? Des pièces d'origine STILL bien entendu. Les raisons ? Elles sont évidentes : elles seules vous garantissent la meilleure qualité, c'est aussi simple que cela. De plus, en les utilisant, c'est l'ensemble de la machine qui continue à respecter les conditions que nous impose la législation pour la responsabilité de nos produits. Mais cela va plus loin encore : pour certaines organes plus grands, et donc plus chers, STILL peut également vous proposer des pièces d'échange. Il s'agit de pièces de seconde main en quelque sorte, qui ont été soigneusement examinées dans nos usines et vous offrent la même longévité que les exemplaires neufs, mais à un prix inférieur. La plupart des transmissions, moteurs, blocs de ventilation et cartes électroniques sont ainsi disponibles.

Véhicule de maintenance

Nos pièces de rechange peuvent toujours

être installées par un de nos 75 techniciens. Les clients qui choisissent de faire l'installation eux-mêmes en ont évidemment la liberté. Et le choix du mode de livraison. Il y a d'abord la formule de commande habituelle, par un de nos dispatchers, qui s'occupe du reste. Si la pièce commandée compte parmi les 93 % en stock, vous pouvez attendre une livraison dans les 24 heures. Si ce n'est pas le cas, la pièce sera livrée entre 24 et 48 heures.

Si votre cas est urgent et ne peut attendre, nous vous offrons un service sprinter. Impossible de trouver plus véloce. La livraison peut également être assurée par un de nos techniciens de maintenance. Nous avons pour cela un service de courrier express, qui réapprovisionne nos véhicules d'entretien chaque nuit. Une commande placée avant 15 heures et votre pièce sera dans notre véhicule le lendemain matin.



Quelles pièces de rechange pouvez-vous attendre de nous ? Des pièces d'origine STILL bien entendu.

RÉSULTAT DE L'ENQUÊTE MOVE

Vous avez massivement réagi à notre enquête concernant le magazine Move. Et vous avez renvoyé les formulaires en nombre. Les résultats indiquent un haut degré de satisfaction quant au contenu et la présentation de notre lettre d'information. Ce qui nous réjouit naturellement au plus haut point.

Notre magazine est toujours lu attentivement, parfois même de la première à la dernière page. C'est le premier constat de notre enquête. Les informations sur les produits, les articles techniques et les études de cas vous intéressent tout particulièrement. Vous n'avez pas grand-chose à reprocher à la mise en page, ni la lisibilité et la créativité du magazine. La longueur des articles vous convient parfaitement. Certains estiment que MOVE pourrait paraître plus fréquemment, et si possible s'étoffer un peu (plus de pages en quelque sorte). Voilà qui constitue le plus beau des compliments.

Un score de 8/10

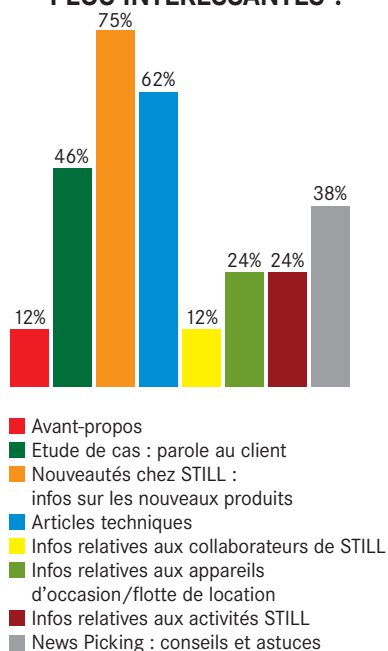
Le format A4 fait l'unanimité. Les avis étaient uniquement partagés pour la ques-

tion 13, relative à la version imprimée ou électronique. Si un tiers de nos lecteurs préfère cette dernière, pour des raisons environnementales, la majorité continue à privilégier une édition papier. De toute façon, vous pouvez toujours télécharger MOVE sur notre site www.still.be/Move. Vous nous octroyez un score moyen de 8 sur 10, ce dont nous vous remercions chaleureusement ! Vous avez également participé activement en nous suggérant conseils et remarques. Nous en tiendrons compte. Nous avons mis en avant trois de vos réponses, que nous vous présentons en schémas et diagrammes. Lisez-les tranquillement et découvrez dans quel segment se trouve votre réponse. Chose promise, chose due. C'est évidemment le cas chez STILL. Nous avons promis

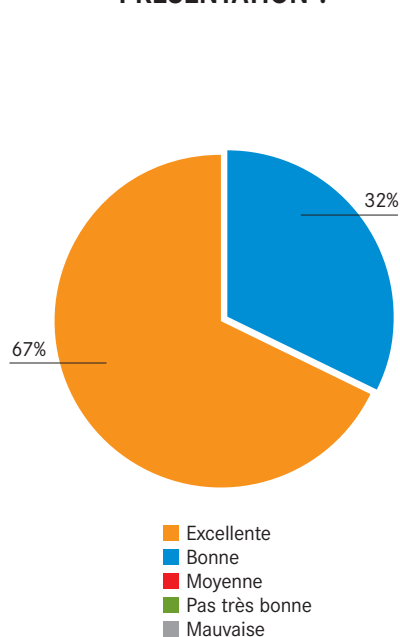
une belle mallette informatique à cinq heureux gagnants, c'est chose faite ! Une main innocente - celle de Jill De Meyer, notre plus jeune collaboratrice qui vient de fêter son 25e anniversaire - a tiré au sort cinq noms. Une belle expérience pour ce cap important, pas vrai ? Quoi qu'il en soit, votre message a été entendu. Nous continuerons sur la voie que vous avez tracée et vous soumettrons toutes les informations récentes sur STILL à intervalles réguliers. En tenant compte de vos souhaits, MOVE ne pourra que grandir et s'améliorer encore. Encore merci pour votre feed-back tant apprécié.



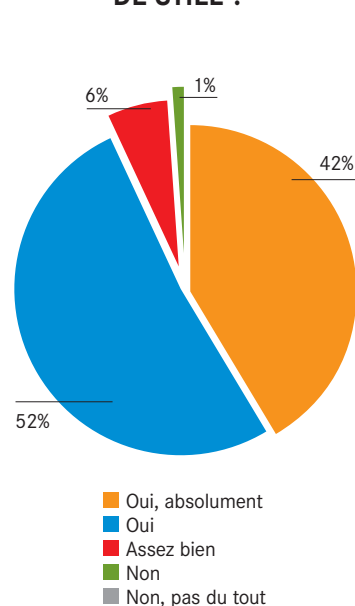
QUELLES SONT LES RUBRIQUES QUI VOUS PARAISSENT LES PLUS INTÉRESSANTES ?



COMMENT JUGEZ-VOUS LA PRÉSENTATION ?



LE STYLE DU MAGAZINE CORRESPOND-IL À L'IMAGE DE STILL ?



News Picking

ENQUÊTE MOVE

Ont remporté une mallette pour ordinateur portable :

1. Bart Wallyn (Manager des Opérations - CONVOI S.A.)
2. Monsieur Van Camp (Administrateur Délégué - VAN CAMP B.V.B.A.)
3. Peter Van de Voorde (Directeur - Société VAN DE VOORDE)
4. J.C. Soumagne (Purchase Projects & Safety Manager - TREFAN Benelux s.a.)
5. Bernard Chevalier (Vérificateur engins de levage - S.N.C.B.)

Félicitations ! Cette mallette vous a d'ores et déjà été remise. Profitez-en !

HP 23 - NOUVEAU TRANSPALETTE INOX



C'est fait : après une belle carrière commerciale, le transpalette inox de STILL sort du catalogue pour être remplacé par un nouveau modèle qui abandonne totalement les éléments galvanisés. Le nouveau HP23 - c'est son nom - est entièrement fabriqué en inox 1.4301, y compris le carter de pompe. Les roues directrices et porteuses (en configuration tandem) sont en nylon.

Ce nouvel engin affiche une capacité de levage de 2300 kilos.



LE PROJECTEUR DE TRAVAIL DUO

Voir et être vu : il n'y a pas à choisir. Pour un cariste, voir est aussi fondamental qu'être vu, surtout s'il est assigné aux manoeuvres en environnement sombre. Des chariots bien visibles sont plus sûrs et améliorent le rendement au cours de la manipulation des marchandises. Équiper ses chariots élévateurs de projecteurs de travail n'est certes pas un luxe inutile. C'est pourquoi STILL lance le projecteur DUO, qui comme son nom l'indique, intègre deux projecteurs, placés à la verticale. Celui d'en bas éclaire le sol, celui d'en haut sert à l'éclairage du chargement à grande hauteur.

STILL commercialise un équipement standardisé qui intègre 2 projecteurs de travail DUO. Ceux-ci sont placés de part et d'autre du sommet du toit protecteur. Ce produit innovant est disponible sur les chariots élévateurs électriques du type RX 20/60 et les chariots thermiques du type RX 70.

Projecteur inférieur enclenché



Projecteur supérieur enclenché



Les deux projecteurs enclenchés



C A R T E R É P O N S E

OUI, je souhaite recevoir sans aucun engagement des informations plus détaillées sur :

- | | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Les chariots élévateurs électriques | <input type="checkbox"/> Les chariots élévateurs combinés |
| <input type="checkbox"/> Les chariots élévateurs au diesel et LPG | <input type="checkbox"/> Les transpalettes |
| <input type="checkbox"/> Les porteurs et les tracteurs | <input type="checkbox"/> Les gerbeurs |
| <input type="checkbox"/> Les engins de magasinage | <input type="checkbox"/> Les engins d'occasion |
| <input type="checkbox"/> Les chariots de préparation de commandes | <input type="checkbox"/> Location court et long terme |



Nom : _____

Prénom : _____

Fonction : _____

Entreprise : _____

Rue : _____ N° : _____

Code postal : _____ Localité : _____

Tél. : _____ Fax : _____

E-mail : _____ N° TVA : _____

Vous pouvez également faxer cette carte-réponse : 03/326.21.42



STILL *un partenaire solide*

STILL est le principal acteur européen sur le terrain des chariots élévateurs et équipements destinés au transport interne.

Dans la gamme particulièrement diversifiée, vous trouverez une solution appropriée pour quasiment chaque besoin. Des recherches et des développements très poussés débouchent sur l'application de nouvelles technologies grâce auxquelles les véhicules STILL dépassent largement les autres au niveau de la maniabilité, du confort d'utilisation, du rendement et de la durabilité. Ajoutez-y le concept unique de service en 24 heures et vous saurez que vous pouvez entièrement vous reposer sur STILL.



STILL
tout à votre portée

STILL sa

Vosveld 9 - 2110 Wijnegem (Anvers)
Tél.: 03/360.62.00 - Fax: 03/326.21.42
<http://www.still.be>

